


CARATTERISTICHE TECNICHE ADDOLCITORE

MODELLO		ELECTROLUX 18L	
			
Capacità di addolcimento nominale [dose di sale]	°f·m ³ @ kg di sale	51,2@0,82 83,6@1,79 116@3,78	
Efficienza nominale [sale alla dose di sale minima]	°f·m ³ /kg	62,4	
Flusso di servizio massimo	l/m	26,5	
Calo di pressione @ flusso di servizio massimo	bar	0,77	
Quantità di resina ad alta capacità	l	18,1	
Durezza massima acqua in ingresso	°f	162	
	gpg	95	
Pressione di lavoro min-max	bar	1,3 - 8,5	
Temperatura di lavoro min-max	°C	4 - 49	
Portata d'acqua fornita minima	l/min	11,49	
Portata massima allo scarico durante la rigenerazione	l/min	7,6	
Dimensioni	Dimensione nominale bombola resina	cm	25,4 x 53,3
	(A) Altezza totale	cm	76.2
	(B) Distanza da terra – by-pass	cm	58.2
	(C) Profondità	cm	54
	(D) Larghezza	cm	36,8
	Interasse attacchi by-pass	cm	8,6
	Peso escluso imballo	kg	28
	Peso compreso imballo	kg	31
	Alimentazione elettrica	V	220/24 (trasformatore in dotazione)
	Certificazioni		